

# CERTIFIKÁT



Czech

TÜV SÜD Czech – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN  
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace



**INVEKTA s.r.o.**  
**Vlkov 71**  
**CZ - 570 01 Litomyšl-Záhradí**  
**IČ: 48152323**

**Místo výroby:**

**Vlkov 71, CZ - 570 01 Litomyšl-Záhradí**

je certifikovaná pro obchodování a svařování  
s certifikační úrovní **CL 2** podle **EN 15085-2**.

Číslo auditní zprávy: **12.951.031**

Platnost certifikátu: **27.02.2023**

Číslo certifikátu: **12.937.204**

Certifikační schéma: EN 15085-2:2007

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 2 strany.

V Praze, dne 27.02.2020



Vedoucí certifikačního orgánu



**1. Oblast použití:** samonosné skříně a podpodlahové zásobníky (nádrže na čistou a odpadní vodu); nájezdové konstrukce (např. vagóny pro přepravu osobních automobilů); zajišťovací a upevňovací prvky, klanice; zásobníky stlačeného vzduchu pro železniční kolejová vozidla-vzduchojemy; nosné pomocné rámy pro vnitřní části (elektrické, klimatizační a tlakovzdušná zařízení); skříně převodů a konzole ruční brzdy

**2. Rozsah certifikace:**

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle CEN ISO/TR 15608	Rozměry	Poznámky
135	1.1	3-12	BW, automated welding
135	1.2	3-12	D≥25 mm
135	1.1, 1.2	t1=3-12 / t2=10-40 t1=6-12 / t2=10-40	FW, D≥80 mm BW, D≥80 mm
135	1.1, 1.2	t1=5-10 / t2=10-40	FW, D≥54 mm, mechanized welding
135	1.1, 1.2	t1=3-8 / t2=3-12 t1=3-6,6 / t2=5-11	FW, D≥25 mm BW, D≥25 mm, automated welding
135/121	1.2	t1=3-6,6 / t2=10-22	D≥80, manual/automated welding
121	8.1	3-8 3-5,2	FW, D≥150 mm BW, D≥150 mm mechanized welding
121	1.1, 1.2	3,0-7,8	D≥80 mechanized welding
135	8.1	t1=3-5,2 / t2=5-13	BW, D≥25, mechanized welding
135	8.1	t1=2,1-10 t1=2,1-6,5	FW, D≥150 mm BW, D≥150 mm, mechanized welding
135	8.1	t1=2,1-3,9 / t2=10-24	/

**3. Odpovědný svářečský dozor:**

Jméno a příjmení	Datum narození	Kvalifikační stupeň
Miroslav Vodička	24.12.1977	IWT

**4. Rovnoprávný zástupce odpovědného svářečského dozoru:**

Jméno a příjmení	Datum narození	Kvalifikační stupeň
Marek Lněnička	19.05.1969	IWT

**5. Další svářečské dozory:**

Jméno a příjmení	Datum narození	Kvalifikační stupeň
--	--	--



**Poznámky / Prolongace:**

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřipustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání zkušební značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění.

